

37	Оков за чаше и поклопце	- на држак и поклопац - на руб
38	Оквир	- на ланцу- на руб и крај ланца
39	Пехар	- на руб - са поклопцем и дршком- на руб и на поклопац и држак
40	Пепељара	- на руб
41	Посипало (за сол, шећер и слично)	- на доњи дио и поклопац
42	Постоље (за разне врсте боца)	- на доњи дио и држак - са поклопцем- и на поклопац
43	Посуда	- на доњи дио и руб
44	Притискивало	- на плоче на рубу - са додацима- сваки посебно
45	Пудријера	- на дно и поклопац
46	Свијећњак	- на доњи дио са унутарње стране - украсни свијећњак- на сваки украс посебно
47	Тањур	- на руб са доње стране
48	Укосница	- на главни дио са унутарње стране
49	Врч	- на руб и поклопац

Na osnovu člana 26. Zakona o predmetima od plemenitih metala u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 7/12), direktor Zavoda za mjeriteljstvo donosi

UPUTSTVO O ISPITIVANJU I ŽIGOSANJU PREDMETA OD PLEMENITIH METALA

1.

Uputstvo o ispitivanju i žigosanju predmeta od plemenitih metala (u daljem tekstu: uputstvo) propisuje podnošenje zahtjeva za ispitivanje i žigosanje, određivanje stepena čistoće, način obilježavanja oznakom čistoće i druge poslove u vezi sa ispitivanjem i žigosanjem predmeta od plemenitih metala u Federaciji Bosne i Hercegovine: metode i oprema za ispitivanje, način žigosanja i mjesto utiskivanja žiga.

2.

- (1) Ispitivanje i žigosanje predmeta od plemenitih metala obavlja se na osnovu pisanog zahtjeva dobavljača predmeta, izvoznika ili fizičkog lica (u daljem tekstu: podnosilac zahtjeva).
- (2) Zahtjev za ispitivanje i žigosanje predmeta od plemenitih metala (u daljem tekstu: predmeti) podnosi se Zavodu, na propisanom obrascu koji je sastavni dio ovog uputstva (Prilog 1.) a prije donošenja predmeta na ispitivanje.
- (3) U zahtjevu iz stava (2) ove tačke obavezno se navode podaci o podnosiocu zahtjeva ukoliko isti nema memorandum i čitko popunjavaju sve rubrike.
- (4) Uz zahtjev se prilaže dokaz o uplati upravne takse propisane Zakonom o federalnim upravnim taksama i tarifi federalnih upravnih taksi ("Službene novine Federacije BiH", br. 6/98, 8/00, 45/10 i 43/13).
- (5) Podnosilac zahtjeva u svojstvu uvoznika dužan je priložiti i carinsku deklaraciju ukoliko su predmeti uvezeni u Federaciju Bosne i Hercegovine prije izdavanja potvrde za uvoz sirovina, legura i predmeta od plemenitih metala.
- (6) Podnosilac zahtjeva u svojstvu izvoznika dužan je priložiti dokaz o porijeklu predmeta koje izvozi.

3.

- (1) Zahtjev iz tačke 2. st. (2) do (4) ovog uputstva može podnijeti i dobavljač sa područja Republike Srpske koji

predmete stavlja u promet na područje Federacije Bosne i Hercegovine.

- (2) Podnosilac zahtjeva iz stava (1) ove tačke dužan je priložiti rješenje o znaku proizvođača/uvoznika doneseno od strane Republičkog zavoda za standardizaciju i metrologiju i carinsku deklaraciju za predmete uvezene na području Republike Srpske.

4.

- (1) Ispitivanje i žigosanje predmeta se obavlja u laboratorijama Zavoda za mjeriteljstvo u sastavu Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije (u daljem tekstu: Zavod) i kod dobavljača kojem je Zavod odobrio da se ispitivanje i žigosanje predmeta obavlja u njegovim radnim prostorijama (u daljem tekstu: radne prostorije dobavljača), ovisno o dogovoru sa podnosiocem zahtjeva.
- (2) Ako se ispitivanje i žigosanje predmeta obavlja u radnim prostorijama dobavljača o terminu se dogovaraju predstavnici Zavoda, podnosioca zahtjeva i dobavljača.

5.

Na ispitivanje i žigosanje donose se predmeti izrađeni ručno i mašinski postupkom kovanja i lijevanja kao finalni i polufinalni proizvodi a na ispitivanje se mogu donijeti i sirovine i legure plemenitih metala.

6.

- (1) Predmet izrađen ručno i predmet izrađen mašinski ispituju se na isti način.
- (2) Predmet od istog plemenitog metala sastavljen iz više dijelova ispituje se tako što se svaki dio ispituje posebno. Ako je veza između pojedinih dijelova čvrsta (nedjeljiva), dovoljno je ispitati samo jedan dio.
- (3) Predmet izrađen od različitih plemenitih metala i predmet izrađen od istog plemenitog metala a različitog stepena čistoće ispituju se tako što se svaki dio ispituje posebno.
- (4) Predmet koji sadrži mehanički dio izrađen od baznog metala a koji se ne može spolja vidjeti ispituje se rastavljen.
- (5) Predmet od jednog plemenitog metala prevučen drugim plemenitim metalom ispituje se na način na koji se ispituje plemeniti metal od kojeg je predmet izrađen.
- (6) Prevlaka od plemenitog metala na predmetima od baznih metala se ne ispituje.

7.

- (1) Ispitivanje predmeta obuhvata:
- vizuelni pregled kojim se utvrđuje stanje u kojem je predmet donesen na ispitivanje (finalni ili polufinalni proizvod, sa eventualnim oštećenjem, sa ukrasima i dr.), da li je predmet propisno označen (oznaka čistoće i znak dobavljača) i da li su te oznake dovoljno jasne i čitljive,
 - identifikaciju kojom se ukazuje na metal (plemeniti i bazni) ili leguru od koje je predmet izrađen i
 - određivanje stepena čistoće preliminarnim metodama i kvantitativnim hemijskim analizama detaljnije uređen posebnim tehničkim uputstvom.
- (2) Predmeti na koje nisu utisnuti znak dobavljača i oznaka čistoće, predmeti koji su oštećeni ili sadrže ukrase koji se ne mogu odvojiti bez upotrebe posebnog alata neće se ispitivati i bit će vraćeni podnosiocu zahtjeva.

8.

- (1) Preliminarnim metodama vrši se raspoznavanje metala i njihovih legura i približno utvrđivanje čistoće plemenitih metala ili legura od kojih je predmet izrađen.
- (2) Preliminarne metode dozvoljene u ispitivanju predmeta od plemenitih metala su: rendgenska fluorescentna spektrometrija (u daljem tekstu: XRF metoda) i proba na kamenu.
- (3) Opremu za ispitivanje predmeta probom na kamenu obvezno čine ispitni kamen, serija ispitnih igala dimenzija i izgleda definiranih u Prilogu 2. ovog uputstva (igle različitih standardnih stepeni čistoće za svaki metal), ispitne kiseline propisanog sastava i koncentracije, pomoćni pribor, sredstva za čišćenje i sl.
- (4) Opremu za ispitivanje XRF metodom obavezno čine rendgenski fluorescentni spektrometar i odgovarajući referentni materijali.

9.

- (1) Kvantitativnim hemijskim analizama određuje se tačan hemijski sastav plemenitog metala ili legure od koje je predmet izrađen i utvrđuje čistoća predmeta ili legure.
- (2) Za ispitivanje kvantitativnim hemijskim analizama koriste se standardne metode:
- BAS ISO 11596 za uzimanje uzoraka za analizu;
 - BAS EN ISO 11426 za predmete od zlatnih legura;
 - BAS ISO 13756 ili BAS EN 31427 za predmete od srebrenih legura;
 - BAS ISO 11494 ili BAS ISO 11489 ili BAS ISO 11210 za predmete od platinskih legura;
 - BAS ISO 11490 ili BAS ISO 11495 za predmete od paladijskih legura.
- (3) Kao kvantitativne hemijske metode mogu se koristiti i druge nestandardne metode čija je validizacija dokazana međulaboratorijskim poređenjima na međunarodnom nivou.

10.

Opremu za ispitivanje kvantitativnim hemijskim analizama, u ovisnosti od vrste plemenitog metala ili legure od koje je predmet izrađen, čine:

- analitička vaga klase tačnosti I
- oprema, reagensi i pribor propisani standardima iz tačke 9. stav (1) ovog uputstva i
- drugi neophodni uređaji i laboratorijski pribor.

11.

- (1) Ispitivanje predmeta iste vrste izrađenih istim postupkom od istog plemenitog metala, istog stepena čistoće i od jednog proizvođača provodi se statističkom metodom

ukoliko je broj takvih predmeta jednak ili veći od 10 komada.

- (2) Postupak stvaranja osnovnog skupa u skladu sa stavom (1) ove tačke, plan uzimanja reprezentativnog uzorka i prihvatanje ili neprihvatanje osnovnog skupa propisan je tehničkim uputstvom iz tačke 7. stav (1) alineja c) ovog uputstva.

12.

- (1) Izbor metode ispitivanja iz tačke 7. stav (1) alineja c) ovog uputstva vrši stručno lice Zavoda držeći se principa proporcionalnosti između povjerenja u podnosioca zahtjeva, troškova ispitivanja i zaštite javnog interesa.
- (2) U svrhu ispitivanja kvantitativnom hemijskom analizom može se oštetiti određen broj uzoraka predmeta od plemenitih metala. Ostaci uzoraka i ostatci od analiza se vraćaju dobavljaču.
- (3) Ako utvrđeni stepen čistoće oštećenih uzoraka bude veći ili jednak stepenu čistoće koji je nanesen na ispitivani predmet, Zavod je dužan podnosiocu zahtjeva nadoknaditi vrijednost oštećenih predmeta.
- (4) Ako utvrđeni stepen čistoće bude manji od stepena čistoće koji je nanesen na ispitivani predmet, Zavod nije dužan podnosiocu zahtjeva nadoknaditi vrijednost oštećenih predmeta a podnosilac zahtjeva je dužan nadoknaditi troškove ispitivanja oštećenih predmeta.

13.

- (1) Tokom ispitivanja predmeta, legura ili sirovina sačinjava se izvještaj o ispitivanju i žigosanju predmeta od plemenitih metala.
- (2) Obrazac izvještaja iz stava (1) ove tačke dat je u prilogu ovog uputstva (Prilog 3.) i njegov je sastavni dio.
- (3) Izvještaj se sačinjava u tri primjerka od kojih po jedan zadržava laboratorija koja je vršila ispitivanje i Zavod a treći primjerak se obavezno dostavlja podnosiocu zahtjeva.

14.

- (1) Predmeti za koje se tokom ispitivanja utvrdi da imaju propisani znak dobavljača, da stepen čistoće utvrđen ispitivanjem odgovara oznaci čistoće na predmetu i da ispunjavaju tehničke i druge zahtjeve, u skladu sa posebnim aktima, označit će se federalnim žigom (u daljem tekstu: žig).
- (2) Žigosanje predmeta iz stava (1) ove tačke obavlja Zavod.

15.

- (1) Svaki predmet mora imati najmanje jedan žig ili biti popraćen Certifikatom o usklađenosti za predmete iz člana 24. Zakona o predmetima od plemenitih metala u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 7/12).
- (2) Žig iz stava (1) ove tačke utiskuje se mehaničkim putem ili pomoću laserske opreme.
- (3) Oprema za žigosanje, koju čine uređaj za žigosanje sa pratećim priborom za rukovanje i radni sto čija je površina zaštićena gumom ili plastikom, obavezna je za laboratoriju u kojoj se žigošu predmeti.

16.

- (1) Predmeti od zlata i srebra izrađeni kovanjem žigošu se kao i svaki predmet od zlata ili srebra.
- (2) Predmeti izrađeni iz više čvrsto spojenih dijelova koji se ne mogu rastaviti bez uništenja ili trajnog oštećenja tog predmeta žigošu se jednim žigom.
- (3) Predmeti izrađeni iz više spojenih dijelova koji se mogu rastaviti bez uništenja ili trajnog oštećenja žigošu se tako da se žig nanosi na svaki dio tog predmeta pojedinačno.

(4) Predmeti izrađeni od čvrsto spojenih dijelova različitih plemenitih metala moraju imati žig plemenitog metala koja je najviše zastupljen. Ako je zastupljenost plemenitih metala u tom predmetu podjednaka, svaki dio mora imati žig za odgovarajući plemeniti metal.

(5) Predmet koji sadrži mehanički dio izrađen od plemenitog metala, a koji se ne može spolja vidjeti, žigoše se rastavljen.

17.

(1) Žig se utiskuje na mjesto označeno u spisku predmeta koji je sastavni dio ovog uputstva (Prilog 4.).

(2) Žig se može utisnuti i na mjesto koje nije označeno u spisku iz stava (2) ove tačke, ako će na tom dijelu biti vidljiviji.

(3) Žig se utiskuje pokraj znaka dobavljača i oznake čistoće kojima je dobavljač ranije označio predmet.

18.

(1) Žig se ne utiskuje na predmete koji su suviše lomljivi, one dijelove predmeta koji su sastavljeni od različitih plemenitih metala ili su miješani predmeti na koje je iz tehničkih razloga teško utisnuti propisane oznake, poluproizvode od plemenitih metala, sirovine i legure plemenitih metala.

(2) Za predmete iz stava (1) ove tačke Zavod izdaje Certifikat o usklađenosti propisan posebnim aktom.

19.

(1) Ovlašteni službenik Zavoda će uskratiti žigosanje ili izdavanje Certifikata o usklađenosti za predmete za koje

se ispitivanjem utvrdi da stepen čistoće ne odgovara oznaci čistoće na predmetu, da nemaju sastav koji odgovara najmanjem standardnom stepenu čistoće i da ne ispunjavaju propisane tehničke i druge zahtjeve.

(2) Činjenično stanje iz stava (1) ove tačke konstatirat će se u izvještaju o ispitivanju i žigosanju predmeta od plemenitih metala a direktor Zavoda će donijeti rješenje o odbijanju označavanja federalnim žigom.

(3) Kopiju rješenja iz stava (2) ove tačke Zavod će dostaviti nadležnoj tržnoj inspekciji.

(4) Podnosilac zahtjeva je dužan da predmet na kojem oznaka čistoće ne odgovara utvrđenom stepenu čistoće označi stvarno pripadajućom oznakom čistoće prije stavljanja u promet ili takav predmet preraditi, a predmet koji nema ni najmanji propisani standardni stepen čistoće ne smije staviti u promet kao predmet od plemenitog metala.

20.

Danom stupanja na snagu ovog uputstva prestaje primjena Pravilnika o načinu ispitivanja i žigosanja predmeta od plemenitih metala ("Službeni list SFRJ", br. 30/82 i 02/88).

21.

Ovo uputstvo stupa na snagu narednog dana od dana objave u "Službenim novinama Federacije BiH".

Broj 11-02-1804/13
20. augusta 2014. godine
Sarajevo

Direktor
Željko Zovko, s. r.

Prilog 1.

MEMORANDUM podnosioca zahtjeva ili**Naziv podnosioca zahtjeva, identifikacioni broj, sjedište, adresa i tel/fax**

Broj: _____ Evidencioni broj (Registar znakova dobavljača): _____

Datum: _____

Federalno ministarstvo energije, rudarstva i industrije Zavod za mjeriteljstvo Centar Sarajevo / Mostar / Tuzla

Predmet: Zahtjev za ispitivanje i žigovanje predmeta od plemenitih metala

Обраћам се заhtjevом да у смислу тачке 2. Упутства о испитивању и жиговању предмета од племенитих метала ("Службене новине Федерације БиХ", број ____), извршите испитивање и жиговање предмета од племенитих метала:

	Naziv predmeta ¹	Vrsta plemenitog metala/legure	Deklarirani stepen čistoće (hiljaditih)	Količina (kom)	Masa predmeta (g/kom)	Porijeklo (država, naziv proizvođača)
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						

Ako se na ispitivanje podnosi više predmeta od plemenitih metala/legura potrebno je popuniti i obrazac "Specifikacija predmeta od plemenitih metala/legura", koji je sastavni dio ovog zahtjeva.

Ostali podaci o predmetima od plemenitih metala (nepotrebno prekriti)

- izrada kovanjem	poz.	- finalni proizvod	poz.
- izrada ljevanjem	poz.	- poluproizvod	poz.
- izrada ručno	poz.	- prije završnog poliranja	poz.
- izrada strojno	poz.	- sa prevlakom	poz.

Dokumentacija

1.	
2.	
3.	
4.	

Ispitivanje u laboratoriji: _____
(navesti naziv i sjedište laboratorije)

Odgovorno lice/kontakt: _____
(ime, prezime, tel/fax)

NAPOMENA: Pakovanje i donošenje predmeta od plemenitih metala/legura u laboratoriju Zavoda ili radne prostorije dobavljača u odgovornosti je podnosioca zahtjeva.

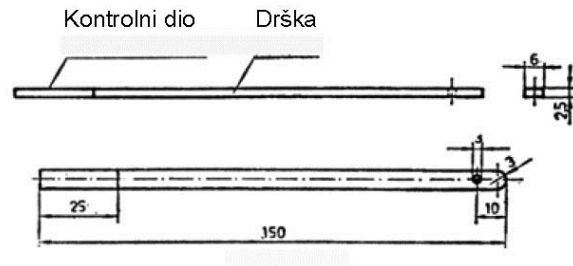
M.P.

Podnosilac zahtjeva

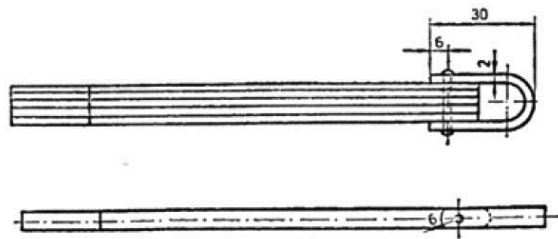
¹ Iz Priloga 4. Spisak predmeta sa mjestom za utiskivanje federalnog žiga

Prilog 2.

DIMENZIJE I IZGLED ISPITNIH IGALA



Snop ispitnih igala



Bosna i Hercegovina
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
FEDERALNO MINISTARSTVO ENERGIJE,
RUDARSTVA I INDUSTRIJE

Bosnia and Herzegovina
FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA
FEDERAL MINISTRY OF ENERGY,
MINING AND INDUSTRY

Босна и Херцеговина
ФЕДЕРАЦИЈА БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ
ФЕДЕРАЛНО МИНИСТАРСТВО ЕНЕРГИЈЕ,
РУДАРСТВА И ИНДУСТРИЈЕ

ZAVOD ZA MJERITELJSTVO
Centar Sarajevo / Mostar / Tuzla

Prilog 3.

IZVJEŠTAJ broj _____

o ispitivanju i žigosanju predmeta od plemenitih metala

Na zahtjev _____ (podaci o podnosiocu), broj _____ od _____, predmeti od plemenitih metala su ispitani metodom _____, kako slijedi:

1. Identifikacija osnovnog skupa

R. br. skupa	Naziv predmeta ¹	Zlato		Srebro		Platina		Paladij	
		kom	g/kom	kom	g/kom	kom	g/kom	kom	g/kom
1.									
2.									
3.									
4.									
5.									
6.									
7.									
8.									
9.									
10.									

¹ Iz Priloga 4. Spisak predmeta sa mjestom za utiskivanje federalnog žiga

Na osnovu pregleda i ispitivanja ustanovljeno je da sljedeći predmeti od plemenitih metala **zadovoljavaju/ nezadovoljavaju** tehničke i druge zahtjeve propisane Zakonom o predmetima od plemenitih metala u Federaciji Bosne i Hercegovine („Službene novine Federacije BiH“, broj 7/12) i podzakonskim akatima:

2. Rezultati vizuelnog pregleda (označiti sa X broj osnovnog skupa koji zadovoljava ili nezadovoljava)

Redni broj osnovnog skupa	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
zadovoljava										
nezadovoljava										

3. Rezultati ispitivanja (označiti slovom X broj osnovnog skupa koji zadovoljava ili nezadovoljava)

Redni broj osnovnog skupa	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
zadovoljava										
nezadovoljava										

Prilog: Rezultati ispitivanja laboratorije Zavoda ili ovlaštenog dobavljača za svaki pojedinačni osnovni skup.

4. Razlozi za odbijanje osnovnog skupa (navesti redni broj osnovnog skupa koji nezadovoljava)

5. Spisak predmeta koje Zavod za mjeriteljstvo žigoše ili izdaje Certifikat o usklađenosti

ŽIGOSANO				CERTIFIKAT O USKLADENOSTI			
R. br. skupa		R. br. skupa		R. br. skupa		R. br. skupa	
Ukupno (kom)		Ukupno (kom)		Ukupno (kom)		Ukupno (kom)	

Datum: _____

Ovlašteni službenik Zavoda

M.P.

Prilog 4.

Spisak predmeta sa mjestom za utiskivanje federalnog žiga (osnovni skup)

	Naziv predmeta	Mjesto za utiskivanje
1	Prsten	- na kružni dio sa unutarnje strane
2	Ogrlice	- na glavni dio - sa lancem- na zatvarač
3	Narukvice	- filigranska sa zalemljenim dijelovima- na zatvarač ako dijelovi nisu zalemljeni- na svaki dio posebno - glatka- na zatvarač - šuplja- na svaku polovicu narukvice - prstenasta- sa unutarnje strane - pletena u strukovima- na zatvarač
4	Privjesci	- na privjesak sa unutarnje strane - mali privjesak- na prsten - u obliku novca- blizu ruba
5	Lanac	- na jedan kraj - masivniji lanac- na oba kraja
6	Broševi	- na unutarnju stranu glavnog dijela ili na zatvarač
7	Naušnice	- na zatvarač
8	Igla	- na unutarnju stranu glavnog dijela
9	Dugme	- na unutarnju stranu
10	Sat	- na poklopac ili zatvarač narukvice
11	Pribor za jelo	- na ručku
12	Natpisne pločice	- na unutrašnju stranu blizu ruba
13	Čaša	- na rub - sa drškom i poklopcem- i na tim dijelovima
14	Kopče	- male kopče- na jedan dio - velike kopče- na oba dijela
15	Kutija	- na dno i poklopac - sa poklopcem od dva dijela- na svaki dio - sa bravom i ključem- i na bravu i ključ
16	Upaljač	- na tijelo upaljača i poklopac
17	Novac	- blizu ruba
18	Nož	- na držak
19	Odliče	- na glavni dio sa unutarnje strane - sa sporednim dijelovima- i na sporedne dijelove
20	Ogledalo	- na okvir - sa držakom- i na držak
21	Naočale	- između okvira i drške
22	Medaljon	- na prsten - sa poklopcem- na poklopac sa unutarnje strane
23	Mač	- na držak sa unutarnje strane ruba
24	Lopatice	- na držak sa unutarnje strane - lopatica od dva dijela- na svaki dio posebno
25	Kutija za satove	- žig na unutarnji dio poklopca, na vrat i prsten
26	Boca	- na grlo i zatvarač
27	Četka	- na donji rub
28	Češalj	- na jedan kraj
29	Držak	- na unutarnju stranu ruba
30	Kliješta	- na jedan kraj - veća kliješta- na oba kraja
31	Ključ	- na gornji kraj
32	Korice	- od jednog dijela- na poleđini stranice - od više dijelova- na svaki dio posebno
33	Košarica	- na dno i svaki ukrasni dio
34	Mahalo	- na svaki kraj glavnog dijela, - sa sporednim dijelovima (prsteni, lanci i slično)- na svaki dio
35	Naprstak	- na rub
36	Okov za štapove, rogove i sl.	- na rub
37	Okov za čaše i poklopce	- na držak i poklopac

38	Okvir	- na rub - na lancu- na rub i kraj lanca
39	Pehar	- na rub - sa poklopcem i drškom- na rub i na poklopac i držak
40	Pepeljara	- na rub
41	Posipalo (za sol, šećer i slično)	- na donji dio i poklopac
42	Postolje (za razne vrste boca)	- na donji dio i držak - sa poklopcem- i na poklopac
43	Posuda	- na donji dio i rub
44	Pritiskivalo	- na ploče na rubu - sa dodacima- svaki posebno
45	Pudrijera	- na dno i poklopac
46	Svijećnjak	- na donji dio sa unutarnje strane - ukrasni svijećnjak- na svaki ukras posebno
47	Tanjur	- na rub sa donje strane
48	Ukosnica	- na glavni dio sa unutarnje strane
49	Vrč	- na rub i poklopac

Na temelju članka 26. Zakona o predmetima od plemenitih kovina u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 7/12), ravnatelj Zavoda za mjeriteljstvo donosi

NAPUTAK O ISPITIVANJU I ŽIGOSANJU PREDMETA OD PLEMENITIH KOVINA

1.

Naputak o ispitivanju i žigosanju predmeta od plemenitih kovina (u daljem tekstu: naputak) propisuje podnošenje zahtjeva za ispitivanje i žigosanje, određivanje stupnja čistoće, način obilježavanja oznakom čistoće i druge poslove u vezi sa ispitivanjem i žigosanjem predmeta od plemenitih kovina u Federaciji Bosne i Hercegovine: metode i oprema za ispitivanje, način žigosanja i mjesto utiskivanja žiga.

2.

- (1) Ispitivanje i žigosanje predmeta od plemenitih kovina obavlja se temeljem pisanog zahtjeva dobavljača predmeta, izvoznika ili fizičkog lica (u daljem tekstu: podnositelj zahtjeva).
- (2) Zahtjev za ispitivanje i žigosanje predmeta od plemenitih kovina (u daljem tekstu: predmeti) podnosi se Zavodu, na propisanom obrascu koji je sastavni dio ovog naputka (Prilog 1.) a prije donošenja predmeta na ispitivanje.
- (3) U zahtjevu iz stavka (2) ove točke obvezno se navode podaci o podnositelju zahtjeva ukoliko isti nema memorandum i čitko popunjavaju sve rubrike.
- (4) Uz zahtjev se prilaže dokaz o uplati upravne pristojbe propisane Zakonom o federalnim upravnim pristojbama i tarifama federalnih upravnih pristojbi ("Službene novine Federacije BiH", br. 6/98, 8/00, 45/10 i 43/13).
- (5) Podnositelj zahtjeva u svojstvu uvoznika dužan je priložiti i carinsku deklaraciju ukoliko su predmeti uvezeni u Federaciju Bosne i Hercegovine prije izdavanja potvrde za uvoz sirovina, legura i predmeta od plemenitih kovina.
- (6) Podnositelj zahtjeva u svojstvu izvoznika dužan je priložiti dokaz o porijeklu predmeta koje izvozi.

3.

- (1) Zahtjev iz točke 2. st. (2) do (4) ovog naputka može podnijeti i dobavljač sa područja Republike Srpske koji predmete stavlja u promet na područje Federacije Bosne i Hercegovine.

- (2) Podnositelj zahtjeva iz stavka (1) ove točke dužan je priložiti rješenje o znaku proizvođača/uvoznika doneseno od strane Republičkog zavoda za standardizaciju i metrologiju i carinsku deklaraciju za predmete uvezene na području Republike Srpske.

4.

- (1) Ispitivanje i žigosanje predmeta se obavlja u laboratorijama Zavoda za mjeriteljstvo u sastavu Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije (u daljem tekstu: Zavod) i kod dobavljača kojem je Zavod odobrio da se ispitivanje i žigosanje predmeta obavlja u njegovim radnim prostorijama (u daljem tekstu: radne prostorije dobavljača), ovisno o dogovoru sa podnositeljem zahtjeva.
- (2) Ako se ispitivanje i žigosanje predmeta obavlja u radnim prostorijama dobavljača o terminu se dogovaraju predstavnici Zavoda, podnositelja zahtjeva i dobavljača.

5.

Na ispitivanje i žigosanje donose se predmeti izrađeni ručno i strojno postupkom kovanja i ljevanja kao finalni i polufinalni proizvodi a na ispitivanje se mogu donijeti i sirovine i legure plemenitih kovina.

6.

- (1) Predmet izrađen ručno i predmet izrađen strojno ispituju se na isti način.
- (2) Predmet od iste plemenite kovine sastavljen iz više dijelova ispituje se tako što se svaki dio ispituje posebno. Ako je veza između pojedinih dijelova čvrsta (nedjeljiva), dovoljno je ispitati samo jedan dio.
- (3) Predmet izrađen od različitih plemenitih kovina i predmet izrađen od iste plemenite kovine a različitog stupnja čistoće ispituju se tako što se svaki dio ispituje posebno.
- (4) Predmet koji sadrži mehanički dio izrađen od temeljne kovine a koji se ne može spolja vidjeti ispituje se rastavljen.
- (5) Predmet od jedne plemenite kovine prevučen drugom plemenitom kovinom ispituje se na način na koji se ispituje plemenita kovina od koje je predmet izrađen.
- (6) Prevlaka od plemenite kovine na predmetima od temeljnih kovina se ne ispituje.